

Auf einen Blick

- Zweizeilige hinterleuchtete LCD-Anzeige
- Durchgehende Hohlwelle ø25 mm
- Schnittstelle: CANopen®
- 2 x Steckverbinder M12, Stift/Buchse, 5-polig
- Singleturn-Auflösung: 2304 Schritte
- Multiturn-Auflösung: 4096 / 12 Bit
- Schutzart IP 55


Technische Daten
Technische Daten - elektrisch

Betriebsspannung	24 VDC ±10 %
Stromaufnahme	≤30 mA
Strombelastung	≤1 A (Anschlusskabel)
Anzeige	LCD, 7-Segment, 2-zeilig, hinterleuchtet
Stellenzahl	6-stellig
Messprinzip	Absolutes Multiturn Messsystem
Schrittzahl pro Umdrehung	2304
Anzahl der Umdrehungen	4096 / 12 Bit
Spindelsteigung	≤23 mm (programmierbar)
Schnittstelle	CANopen®
Profilkonformität	CANopen® CiA Kommunikationsprofil DS 301 LSS Profil DSP 305 Geräteprofil DS 406
Programmierbare Parameter	Anzeigenlage horizontal/vertikal Messeinheit mm/inch Zählrichtung Spindelsteigung Spindelspiel Positionierrichtung Richtungspfeile Toleranzfenster Rundung

Technische Daten - elektrisch

Störaussendung	EN 61000-6-4
Störfestigkeit	EN 61000-6-2
Zulassung	UL-Zulassung / E63076
Technische Daten - mechanisch	
Wellenart	ø25 mm (durchgehende Hohlwelle)
Betriebsdrehzahl	≤600 U/min (kurzzeitig)
Schutzart EN 60529	IP 55 (bei montiertem Gegenstecker)
Betriebstemperatur	-10...+50 °C
Lagertemperatur	-20...+70 °C
Relative Luftfeuchte	80 % nicht betauend
Widerstandsfähigkeit	EN 60068-2-6 Vibration ±3,5 mm - 5-26,9 Hz, 10 g 26,9-500 Hz EN 60068-2-27 Schock 5 g, 30 ms
Drehmoment Abstützung	Drehmomentstift gehäuseseitig
Anschluss	Steckverbinder 2xM12, Stift/Buchse, 5-polig, Kabellänge 300 mm
Abmessungen	56 x 106 x 84 mm
Montageart	Direkt mittels Gewindestift
Masse ca.	370 g
Werkstoff	Polycarbonat schwarz, UL 94V-0

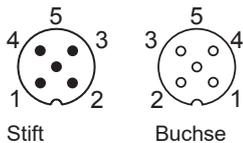
Beschreibung

Die Spindelpositionsanzeige NM170 unterstützt den Maschineneinrichter bei der manuellen Einstellung von Spindelpositionen. Die wesentlichen Vorteile der elektronischen Spindelpositionsanzeige sind Zeiteinsparung beim Rüst- und Einrichtbetrieb, sowie Fehlervermeidung beim Umrüsten auf neue Spindelpositionswerte. Das absolut arbeitende Messsystem sorgt dafür, dass Positionsänderungen auch im stromlosen Zustand erkannt werden. Über das hinterleuchtete LCD-Display erhält der Maschineneinrichter alle Angaben um eine neue Spindelposition einstellen zu können. Im zweizeiligen Display erscheint sowohl der Ist- als auch der Sollwert. Ein Pfeil signalisiert dem Maschineneinrichter die Drehrichtung zur Positionseinstellung und gewährleistet dabei auch den Spindelspielausgleich.

Anschlussbelegung

Steckverbinder 2xM12, Stift/Buchse, 5-polig

Pin	Belegung
1	Schirmung
2	+Vs
3	GND
4	CAN_H
5	CAN_L



CANopen® Merkmale

Betriebsarten	Timer-driven (Event-Time) Synchronously triggered (Sync) Asynchronous triggered (change of data)
Knotenüberwachung	Heartbeat consumer/producer
Programmierbare Parameter	Skalierung (Spindelsteigung) Sollwert der Spindelposition Parameter zur Display-Anzeige (Messeinheit, Anzeigenlage, etc.) Spindelspielkompensation CAN Schnittstellen Parameter
Defaulteinstellung	Baudrate 125 kBit/s Node-ID 127 Kein Abschlusswiderstand

