

**Auf einen Blick**

- Drehgeberfederarm für Ø58 mm Drehgeber mit Klemmflansch
- Optimal für den Einsatz von Drehgebern mit Messrad
- Nahezu stufenloser einstellbarer Anpressdruck
- Vielseitige Anbaumöglichkeiten



**Technische Daten**

**Technische Daten - mechanisch**

Masse ca. 640 g

**Technische Daten - mechanisch**

Werkstoff Aluminium  
Betriebstemperatur -10...+120 °C

**Beschreibung**

**Montage:**

Drehgeberfederarm so montieren, dass der bewegliche Arm parallel zur Laufrichtung ist.  
Drehgeber und Messrad montieren und elektrischen Anschluss so anbringen, dass die Bewegungsfreiheit des Arm nicht eingeschränkt wird.

**Einstellung Anpressdruck:**

Zentralschraube (Z) mit Innensechskantschlüssel (6) lösen und beweglichen Arm in ungefähre Position bringen.  
Mit bspw. einem Schraubendreher in eine der vorgesehenen Bohrungen (B) im Einstellrad (E) eingreifen und den Arm so einstellen, dass das Messrad die zu messende Oberfläche berührt. Der Anpressdruck kann durch verdrehen des Einstellrads eingestellt werden (Eine Raste ~10...30N). Abschließend die Zentralschraube wieder festziehen.

**Lieferumfang**

1x Drehgeberfederarm, 3x Innensechskantschraube M3x8 DIN 912

**Abmessungen**

